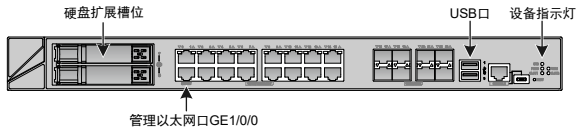


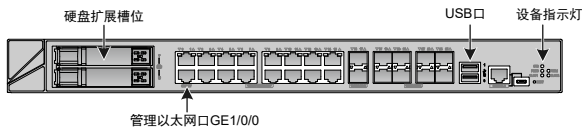
F1000-CN60和F1000-CN80设备安装方法类似，本手册仅以安装F1000-CN80举例说明。安装过程图仅供参考，具体请以设备的实际情况为准。

## 设备外观

### F1000-CN60设备外观图

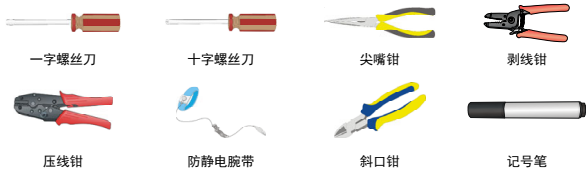


### F1000-CN80设备外观图



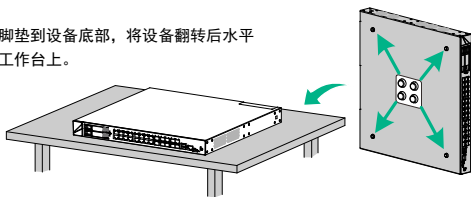
## 工具参考

- 设备不随机提供安装工具，请用户根据实际安装需求自备安装工具。
- 操作者需佩戴防静电腕带，确保防静电腕带与皮肤良好接触，并确认防静电腕带已经良好接地。



1

粘贴脚垫到设备底部，将设备翻转后水平放到工作台上。

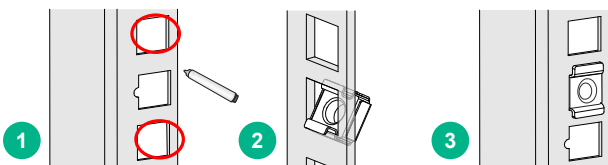


## 安装设备到机柜

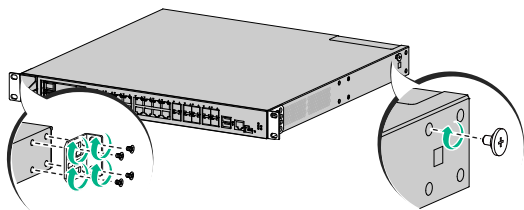
- 安装设备到19英寸标准机柜时，请保证设备的入风口及出风口处留有80mm左右的空间，相邻设备间有1U（44.45mm）的空间，供机箱的散热。
- 由于设备较重，安装到机柜时至少需两人配合完成，以免造成设备及人身伤害。

### 安装浮动螺母

使用前挂耳比量前方孔条，后挂耳比量后方孔条，以确定浮动螺母的安装位置，并用记号笔做标记，然后在标记处安装浮动螺母。

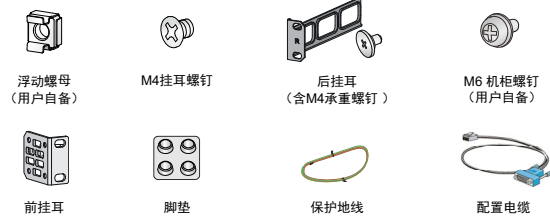


### 安装前挂耳与承重螺钉



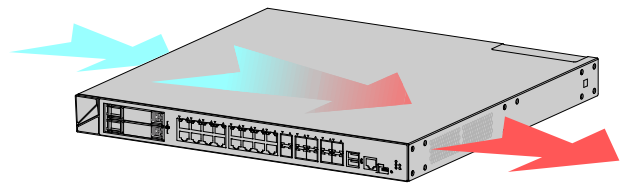
3

## 安装附件介绍



## 风向设计

- 设备采用左进右出的风道设计。请确保设备的进、出风孔不被遮挡，并将设备安装具有良好通风散热系统的环境中。

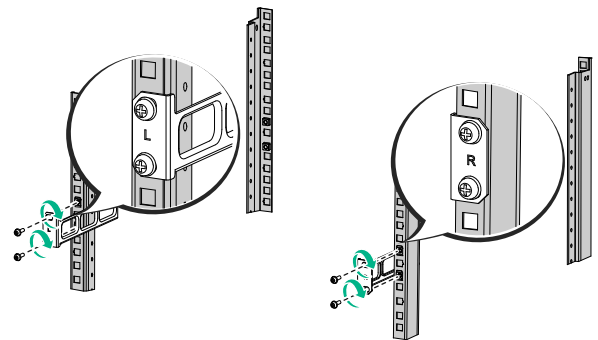


## 安装设备到工作台

- 保证工作台的平稳与良好接地，并且不要在设备上放置重物。

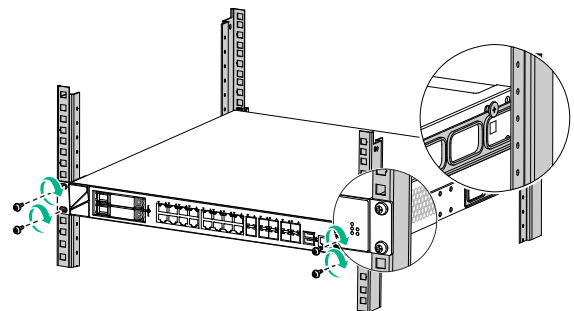
2

## 安装后挂耳



## 安装设备到机柜

用M6螺钉将设备固定在机柜上。

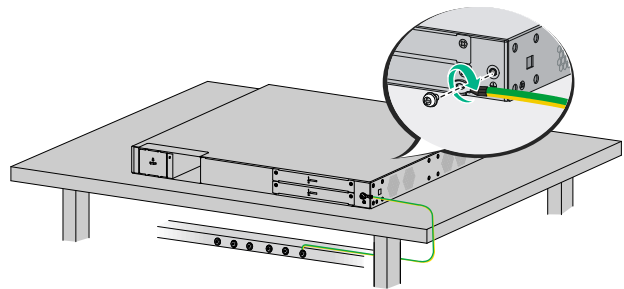


4

连接保护地线

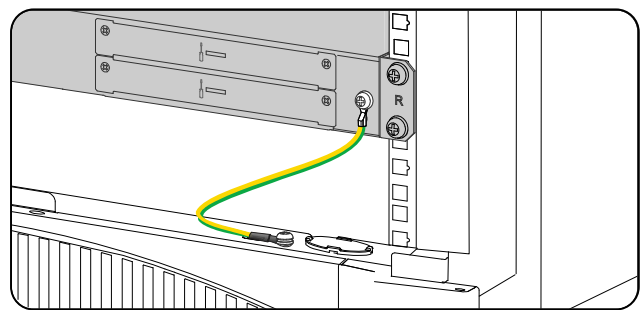
⚠ 设备保护地线的正确连接是防雷、防干扰的重要保障，请使用设备随机提供的保护地线正确接地。

工作台方式接地



机柜方式接地

如果设备安装在机柜，可以将保护地线连接到机柜接地螺钉。



5

安装接口模块

⚠

- 设备不随机提供接口模块，请您根据需求自行选购。
- 设备不支持接口模块热插拔。
- 若设备插槽没有安装接口模块，请及时安装假面板，防止灰尘进入设备，同时又保证设备的良好通风散热。

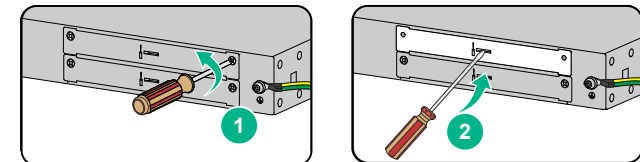
接口模块安装槽位

接口模块在设备各槽位的适用情况如下表。

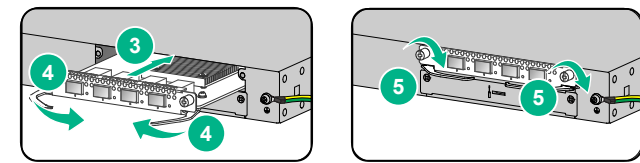
设备款型	项目	槽位编号	槽位属性	槽位适配的接口模块
F1000-CN60/F1000-CN80		Slot 2	低速	• NSQM1GT4PFC • NSQM1GP4FBA
		Slot 1	高速	NS-NIM-TG6A-Z

接口模块安装方式类似，具体安装步骤如下。

1. 拆卸接口模块假面板



2. 安装接口模块

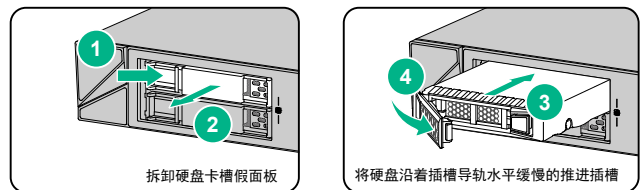


6

安装硬盘

⚠

- 设备不随机提供硬盘，请您根据需求自行选购。
- 设备不支持硬盘热插拔。
- 请采用紫光恒越公司的硬盘，否则系统无法识别。
- 手接触硬盘时拿硬盘的两侧，不要触碰元器件或挤压、振动、撞击硬盘。
- 设备运行过程中，必须确保所有可插拔模块插槽不能为空。

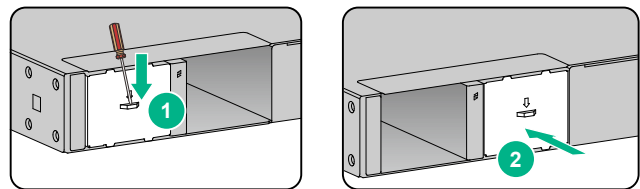


安装电源模块

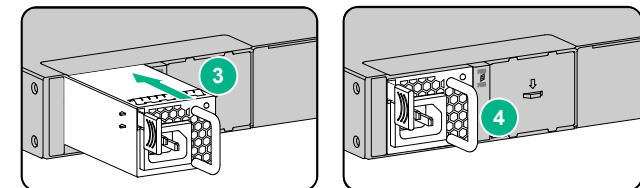
⚠

- 安装电源模块前，请确认电源为断电状态，并且设备上的保护地线已经正确连接。
- 未安装电源模块的槽位，需安装电源假面板。

1. 拆卸电源假面板

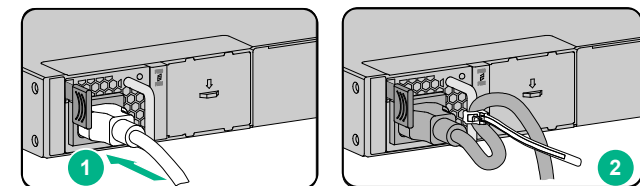


2. 安装电源模块



连接电源线

⚠ 在连接电源线前，请确认电源为断电状态，并且设备上的保护地线已经正确连接。



7